

# **Centro di tornitura- foratura - fresatura Klaaßen SDM 15-5**

## **Dati generali**

Tipo macchina: centro CNC tornitura-foratura-fresatura, anno 2019, pienamente operativo ore di accensione macchina 2972 h

Diametro di tornitura: Ø 1500 mm

Distanza tra punte: 4500 mm

Corsa assi: X 1000 mm, Y 350 mm, Z 5000 mm

Lunghezza complessiva: circa 7800 mm, larghezza 2900 mm, altezza 2200 mm

Peso totale: circa 40 000 kg

## **Caratteristiche costruttive e meccaniche**

Basamento: 4 vie (4-track bed), studiato per rigidità e precisione in operazioni pesanti

Mandrino principale: con asse C senza gioco (backlash-free), possibilità di fresatura continua su 3 assi; include mandrino fresante integrato

Mandrino fresante: potenza 37 kW, 4000 rpm, coppia 330 Nm (S1)

Cambio utensili: automatico per utensili di tornitura e fresatura

Supporti: contropunta e torrette di supporto mobili sul longherone

Supporto rettifica: predisposizione per operazioni di rettifica

Measuring: sistemi di misura diretti ("direct measuring system") su tutti gli assi

Controllo CNC – Siemens Sinumerik 840D sl + ShopTurn

Controllo: Siemens 840D sl, standard premium per lavorazioni complesse; aggiornabile a SINUMERIK ONE

Software ShopTurn: interfaccia semplificata ideale per tornitura con fresatura integrata (programmazione grafica, cicli avanzati, simulazione)

Include simulazione 3D, cicli ISO, e interfaccia HMI per gestione utensili, offset, diagnostica

Operator panel: PCU con touchscreen e soft-keys (OP-serie), possibilità di retrocompatibilità CNC-ISO

### **Accessori e dotazione**

Mandrino fresante automatico integrato

Torretta utensili a 4 vie

Contropunta e steady rest traslabili

Supporto per rettifica

Ampia gamma di utensili e accessori opzionali e documentazione tecnica inclusa (disegni, parti di ricambio)

Sintesi comparativa

### **Caratteristica**

Tornitura Ø / distanza 1500 mm / 4500 mm

Corse assi X/Y/Z 1000 × 350 × 5000 mm

Mandrino fresante 37 kW – 4000 rpm – 330 Nm

Cambio utensili Automatico per tornitura e fresatura

Supporti base Torretta 4 vie, steady & contropunta

CNC & software Siemens 840D sl con ShopTurn

Peso / Dimensioni ~40 t / 7,8 m × 2,9 m × 2,2 m

### **Vantaggi principali**

Elevata versatilità su pezzi di grosse dimensioni.

Ottimo bilanciamento tra tornitura pesante e fresatura precisa con mandrino potente.

Controllo e software top di gamma garantiscono produttività, facilità di programmazione e manutenzione. Solida dotazione di misura e supporti, operatività pronta all'uso con accessori completi.